

# Technisches Datenblatt



**Pelumid 6 N3 H G30 sw 9005**

PA6, Spritzgussqualität (HQ), hitzestabilisiert, 30% Glasfasern, schwarz

Produktmerkmale <i>General Properties</i>	Prüfnorm <i>Test Method</i>	Einheit <i>Unit</i>	Werte <i>Value</i>
<b>Dichte</b> <i>Density</i>	ISO 1183/A	g/cm <sup>3</sup>	1,38
<b>Aschegehalt (650°C)</b> <i>Ash content</i>	ISO 3451	%	30
<b>Viskositätszahl (Schwefelsäure)</b> <i>Viscosity Number</i>	ISO 307	cm <sup>3</sup> /g	
<b>Volumen-Fließindex - MVR (275°/5kg)</b> <i>Melt Volume Flow Rate - MVR</i>	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10 min	40
<b>Feuchtigkeitsaufnahme (23°C/50% RH, 24 h)</b> <i>Moisture Absorbtion</i>	ISO R 62	%	0,2
<b>Wasseraufnahme (23°C, 24 h in water)</b> <i>Water Absorbtion</i>	ISO R 62	%	1,7
<b>Verarbeitungsschwindung (16-72 h, 23°C/50% RH)</b> <i>Moulding shrinkage</i>	ISO R 62	%	
	length	%	0,40
	width	%	1,20
<b>Mechanische Eigenschaften</b> <i>Mechanical Properties</i>			
<b>Zug-E-Modul (v = 1mm/min)</b> <i>Tensile Modulus of Elasticity</i>	ISO 527-1A	Mpa	9500
<b>Streckspannung (v = 5 mm/min)</b> <i>Tensile yield stress</i>	ISO 527-1A	Mpa	
<b>Streckgrenze Dehnung (v = 5 mm/min)</b> <i>Tensile yield strain</i>	ISO 527-1A	%	
<b>Bruchspannung (v = 5 mm/min)</b> <i>Tensile stress at break</i>	ISO 527-1A	MPa	145
<b>Bruchdehnung (v = 5 mm/min)</b> <i>Tensile strain at break</i>	ISO 527-1A	%	2,5
<b>Biege-E (v = 5 mm/min)</b> <i>Flexural modulus</i>	ISO 178	MPa	8000
<b>Biegefestigkeit (v = 5 mm/min)</b> <i>Flexural strength</i>	ISO 178	MPa	230
<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit + 23°C</b> <i>Charpy impact strength notched</i>	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	8
<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit - 30°C</b>	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Charpy-Schlagzähigkeit + 23°C</b> <i>Charpy impact strength unnotched</i>	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	68
<b>Charpy-Schlagzähigkeit - 30°C</b>	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Kugeldruckhärte</b> <i>Ball indentation hardness</i>	ISO 2039-1	N/mm <sup>2</sup>	217
<b>Elektrische Eigenschaften</b> <i>Electrical Properties</i>			
<b>Spez. Durchgangswiderstand</b> <i>Volume Resistivity</i>	VDE 0303-3	Ohm cm	1E+15
<b>Spez. Oberflächenwiderstand</b> <i>Surface Resistivity</i>	VDE 0303-3	Ohm	1E+14
<b>Thermische Eigenschaften</b> <i>Thermal Properties</i>			
<b>Schmelzpunkt</b> <i>Melting Point, DSC</i>	ISO 11357-1	°C	222
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. A (1,8 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/A</i>	ISO 75-2	°C	210
<b>Wärmeformbeständigkeit Meth. B (0,45 Mpa)</b> <i>Heat Deflection Temperature - HDT/B</i>	ISO 75-2	°C	220
<b>Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/50 (10N)</b> <i>Vicat softening temperature</i>	ISO 306	°C	217
<b>Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50 (50N)</b> <i>Vicat softening temperature</i>	ISO 306	°C	214
<b>Brennverhalten</b> <i>Burning Behaviour</i>			
<b>Brenngeschwindigkeit (FMVSS302) 2mm</b> <i>Burning rate</i>	ISO 3795	mm/min	40
<b>Glühdrahtprüfung 2mm</b> <i>Glow wire temperature</i>	VDE 0471-2	°C	650
<b>Glühdrahtprüfung 3mm</b> <i>Glow wire temperature</i>	VDE 0471-2	°C	
<b>Brennbarkeit UL 94, Dicke 1,5 mm</b> <i>Flammability</i>	UL 94*		
<b>Brennbarkeit UL 94, Dicke 3,0 mm</b> <i>Flammability</i>	UL 94*		

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren, wie z.B. Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen usw., unter Umständen erheblich variieren. Der Verarbeiter muss die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests unterziehen.