

Technisches Datenblatt



Pelumid 66 N3 sw 9005/K
PA66, Spritzgussqualität (HQ), unverstärkt, schwarz

| Produktmerkmale <i>General Properties</i> | Prüfnorm <i>Test Method</i> | Einheit <i>Unit</i> | Werte <i>Value</i> |
|---|-----------------------------|----------------------|--------------------|
| Dichte <i>Density</i> | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,14 |
| Viskositätszahl <i>Viscosity Number</i> | DIN EN ISO 307 | cm ³ /g | |
| Volumen-Fließindex - MVR 275°C/5 kg <i>Melt Volume Flow Rate - MVR</i> | EN ISO 1133-2 | cm ³ /min | |
| Feuchtigkeitsaufnahme (T=23°C / 50%RH) <i>Moisture Absorption</i> | ISO 62 | % | 2,5 |
| Verarbeitungsschwindung (72 h, 23°C/50% RH) <i>Moulding shrinkage</i> | | % | |
| length | ISO 2577 | % | 1,0 - 1,2 |
| width | ISO 2577 | % | 1,2 - 1,4 |
| Mechanische Eigenschaften <i>Mechanical Properties</i> | | | |
| Zugfestigkeit (50 mm/min) <i>Tensile Modulus of Elasticity</i> | DIN EN ISO 527-1 | MPa | |
| Dehnung bei der Zugfestigkeit (50 mm/min) <i>Tensile yield stress</i> | | | |
| Zugmodul (1 mm/min) | ISO 527 | MPa | 3200 / 1200 |
| Streckspannung (50 mm/min) <i>Tensile yield strain</i> | ISO 527 | MPa | 85/55 |
| Bruchspannung (50 mm/min, unkonditioniert) <i>Tensile stress at break</i> | | | |
| Bruchdehnung (50 mm/min) <i>Tensile strain at break</i> | ISO 527 | % | 35 / >50 |
| Biegemodul (2 mm/min) | ISO 178 | MPa | 2800/- |
| Biegefestigkeit (2 mm/min) <i>Flexural modulus</i> | ISO 178 | MPa | 110/- |
| Charpy-Schlagzähigkeit + 23°C <i>Charpy impact strength</i> | ISO 179/1eU | kJ/m ² | NB/NB |
| Charpy-Schlagzähigkeit - 30°C | ISO 179/1eU | kJ/m ² | NB/NB |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit + 23°C <i>Charpy impact strength notched</i> | ISO 179/1eA | kJ/m ² | 4,5/14 |
| Izod-Schlagzähigkeit + 23°C <i>Izod impact strength</i> | ISO 180/1A | kJ/m ² | NB/NB |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit + 23°C <i>Izod impact strength notched</i> | ISO 180/1A | kJ/m ² | 4,5/13 |
| Härte nach Rockwell <i>Rockwell hardness</i> | ISO 2039/2 | ScaleR | 121 |
| Elektrische Eigenschaften <i>Electrical Properties</i> | | | |
| Spez. Durchgangswiderstand <i>Volume Resistivity</i> | IEC 93 | Ohm cm | 10 15 |
| Spez. Oberflächenwiderstand <i>Surface Resistivity</i> | IEC 93 | Ohm | 10 13 |
| Kriechstromfestigkeit (Solution A) <i>Resistance to tracking</i> | IEC 112 | V | 600 |
| Thermische Eigenschaften <i>Thermal Properties</i> | | | |
| Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h - 50N) <i>Vicat softening temperature</i> | ISO 306 | °C | 245 |
| Schmelzpunkt DSC <i>melting point</i> | ISO 11357-1 | °C | 263 |
| Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT-B) 0,45 MPa <i>Heat distortion temperature</i> | ISO 75 | °C | 215 |
| (HDT-A) 1,80 MPa | ISO 75 | °C | 70 |
| Brennverhalten <i>Burning Behaviour</i> | | | |
| Abbrengeschwindigkeit (FMVSS) <i>Burning rate</i> | FMVSS 302 | mm/min | <100 |
| Glühdrahtprüfung zur Entflammbarkeit 1-3mm <i>Glow wire flammability</i> | IEC 60695-2-12 | °C | 750 |
| Glühdrahtprüfung zur Zündung 1-3mm <i>Glow wire for ignition</i> | IEC 60695-2-13 | °C | 650 |
| Entflammbarkeit UL 94, Dicke 0,8 mm <i>Flammability</i> | UL 94* | | |

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren, wie z.B. Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen usw., unter Umständen erheblich variieren. Der Verarbeiter muss die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests unterziehen.